Ε Λ Λ Η Ν Ι Κ Η Δ Η Μ Ο Κ Ρ Α Τ Ι Α
ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΝΟΜΙΚΗ ΣΧΟΛΗ
ΤΜΗΜΑ ΝΟΜΙΚΗΣ

Μάθημα:	**[ΠΕ5] ΔΙΚΑΙΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ**	Ακ. Έτος:	**2020 - 2021**
Διδάσκων:		Εξεταστική:	**ΙΟΥΝ**
		Ημ/νία εξετ:	**19/07/2021**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ

Α/Α	ΑΜ	Εγγρ.	Εξ.	Βαθμ	Ολογράφως
1	58696	2016-17	10	9	ΕΝΝΕΑ
2	58763	2016-17	10	10	ΔΕΚΑ
3	58831	2016-17	10	10	ΔΕΚΑ
4	58845	2016-17	10	9	ΕΝΝΕΑ

Θεσσαλονίκη, 20/07/2021

Ο Καθηγητής / Η Καθηγήτρια